**用户需求书**

《用户需求书》中标注有“★”号的条款必须实质性响应，负偏离（不满足要求）将导致投标无效**；“▲”号的条款为重要技术要求，响应程度将影响技术得分。**

**一、项目概述**

（一）名称：

1.项目名称：广东药科大学附属第一医院健康管理中心四至六层开科物资采购项目

2.预算金额：85万元

（二）项目内容及需求情况（采购项目技术规格、参数及要求）

包组1:

预算金额：30.81万元

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 品目名称 | 采购标的 | 数量（单位） | 品目预算(元) |
| 家具采购 | 广东药科大学附属第一医院健康管理中心四层口腔门诊开科物资 | 1批 | 308100 |

合同履行期限：接采购人通知之日起30天内完成供货、安装、调试、交付采购人使用。

包组2:

预算金额：54.19万元

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 品目名称 | 采购标的 | 数量（单位） | 品目预算(元) |
| 家具采购 | 广东药科大学附属第一医院健康管理中心五至六层健康管理部开科物资 | 一批 | 541900 |

合同履行期限：接采购人通知之日起30天内完成供货、安装、调试、交付采购人使用。

（三）备注：

1.本项目采购需求中材料及工艺描述仅为最低要求，投标人可提供优于以上材质的材质，但不能低于招标文件的要求和标准，颜色按下单时采购人要求为准。

2.投标总报价包括完成本项目的成本、利润、运费、税金等全部费用。伴随服务（费用包含在投标总价内）：全部设备的技术设计、运输、安装调试、人员培训、售后服务、含税等费用。对于用户需求中未有明列但对于家具所在场地使用所需的零配件或配套产品，供应商应予以充分考虑，价格包含在项目报价中

3. 主要原材料及产品成品需符合国家标准或行业标准要求的，投标时须提供如下主材或成品2023年以来的检测报告（具备CMA或CNAS标识）复印件：

包组1：铝合金站脚、医用候诊椅、E0级三聚氰胺板、封边（PVC封边条）、阻尼门铰、医用环保吊柜、亚克力人造石、阻尼导轨（三节滚珠缓冲阻尼导轨）、西皮、阻燃海绵、气压棒、不锈钢、医用地柜、0.8mm优质冷轧钢板、静电粉末、锁具、医用文件柜、医用办公桌、网布、医生办公椅、会议桌、折叠椅、沙发、木皮、中密度纤维板、水性油漆、茶几、多层实木板、餐桌、医用更衣柜

包组2：钢管、医用诊断床、沙发脚管材、牛皮（皮革）、麻绒阻燃面料、红橡木、白蜡木、会议椅。

★4.供应商须承诺所投设备均符合国家强制性要求。供应商所投的家具产品，其结构安全、有害物质等必须满足国家强制性检测标准的要求，供货前提供对应家具产品相关内容检测报告（提供承诺，可参照“投标（响应）文件格式”中《承诺函》格式），相关检测报告作为产品验收依据之一。

★5.供应商须保证，如中标（成交），投标（响应）文件所提供的材料，如果有效期（包括需要年审、继续教育等完成后才能执业的行政许可、人员证书等情形）未能覆盖项目（包组）合同履行期的，将提前按规定办理延期手续，确保合同顺利履行。（供应商提供承诺函）

★6.凡列入《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品，在验收时须出具CCC认证证书复印件（如实施自我声明程序的，则提供自我声明相关材料（提供在http://cx.cnca.cn/查询的产品的证书编号及查询结果截图）），并在产品外部施加认证标志作为验收依据之一。（提供承诺，可参照“投标（响应）文件格式”中《承诺函》格式）。未能覆盖项目（包组）合同履行期的，将提前按规定办理延期手续，确保合同顺利履行。（供应商提供承诺函）

**二、采购清单及技术参数要求**

本项目核心产品：包组1：不锈钢器械放置柜；包组2：电脑桌。

本次采购货物以下技术标准、重要技术参数要求仅供参考，投标人应根据自身产品实际情况提供更优化、更合理的方案，以满足使用需求，但货物性能应等于或高于以下标准，具体重要参数和采购数量如下：

**（一）包组1采购清单：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格(W\*D\*H)** | **材料说明** | **参考图片** | **颜色** | **单位** | **数量** |
| **1、诊室** | | | | | |  |  |
| 1 | 医用候诊椅 | 1770\*650\*830mm（三人位） | （1）椅面：采用聚合物多元醇制备自结皮聚氨酯（PU）材质，座椅全PU包裹的结构，整张椅面采用一体式设计，安装简单牢固，座椅各部件间采用螺纹连接，不能采用焊接，PU椅面颜色可换。座椅清洁方便，无需专用清洁剂； （2）横梁：采用厚度1.5MM、形状为70\*70MM六边形的优质冷轧钢管拉伸成型外表喷涂，安装简单且结实稳固，不易断裂，横梁上焊接连接椅面的卡扣。 （3）扶手脚：采用铝合金压铸成型，表面喷涂处理。  铝合金站脚：  品质属性：甲醛释放量：≤0.020mg/m³；苯、甲苯、二甲苯：≤0.020mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.030mg/m³。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤0.020mg/kg。  医用候诊椅：  外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。冲压件：应无脱层、裂缝。喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。安全性能要求：结构安全：抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置；人体接触或收藏物品的部位应无毛剌、刃口、棱角。固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)。有害物质限量：重金属：可溶性铅：≤1mg/kg、可溶性镉：≤1mg/kg、可溶性铬：≤1mg/kg、可溶性汞：≤1mg/kg。理化性能要求：硬度：≥3H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。力学性能要求：椅凳类强度和耐久性：座面静载荷、椅背静载荷、座面前沿静载荷、扶手侧向静载荷、扶手垂直向下静载荷、座面，椅背联合耐久性、扶手耐久性试验、椅腿前向静载荷、椅腿侧向静载荷、座面冲击试验、椅背冲击试验、扶手冲击试验、椅凳跌落试验，均符合：a)所有零部件无断裂或豁裂;b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动;c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形:d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。椅凳类稳定性：椅子向前倾翻试验、扶手椅侧向倾翻试验、椅子向后倾翻试验，均符合：应无倾翻。品质属性：甲醛释放量：≤0.02mg/m³；苯：≤0.01mg/m³；甲苯：≤0.01mg/m³；二甲苯：≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.01mg/m³。 |  | 可选 | 张 | 8 |
| 2 | 1200\*650\*830m m（二人位） | 可选 | 张 | 4 |
| 3 | 医用环保吊柜 | 3700\*350\*700 | 基材: 32mmE1级绿色环保型E0级三聚氰胺板。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ (1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；  封边（PVC封边条）：  厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 阻尼门铰：  过载：垂直静载荷（商用型/30kg）、水平静载荷（商用型/70N）均符合要求。功能：垂直静载荷（商用型/20kg）、水平静载荷（商用型/40N）均符合要求。中性盐雾试验:连续喷雾≥420h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验:连续喷雾≥480h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。产品的环境保护要求：产品表面涂层可迁移元素的限量：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤5mg/kg。  医用环保吊柜  力学性能要求，柜类强度和耐久性：推拉构件强度试验，符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏;b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活;f)搁板弯曲挠度变化值≤0.5%;g)挂衣辊最大挠度≤0.4%;h)顶板、底板最大挠度≤0.5%。品质属性：甲醛释放量：≤0.01mg/m³；苯：≤0.01mg/m³；甲苯：≤0.01mg/m³；二甲苯：≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.01mg/m³。耐腐蚀试验，中性盐雾试验≥18h：镀层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀层对基体的保护等级：应＞9级。耐腐蚀试验，乙酸盐雾试验≥240h：镀层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀层对基体的保护等级：应＞9级。 |  | 可选 | 组 | 6 |
| 4 | 医用环保吊柜 | 2600\*350\*700 | 可选 | 组 | 2 |
| 5 | 医用环保吊柜 | 4350\*350\*700 | 可选 | 组 | 6 |
| 6 | 医用环保吊柜 | 3750\*350\*700 | 可选 | 组 | 2 |
| 7 | 护士操作台 | 1800\*600\*850 | 工作台台面：优质抗菌人造石台面，  亚克力人造石：燃烧性能：炉内温升△T≤30℃；质量损失率△m≤15%；持续燃烧时间tr=0s；总热值PCS≤2.0MJ/kg。外观要求：人造石：表面应平整光滑，无明显裂纹、划痕、污斑、麻点缺陷；图案清晰，色泽均匀，无明显色斑、变色、褪色、气孔、气泡、鼓泡缺陷。理化性能要求：耐液性：10%碳酸钠溶液，24h，应不低于2级；耐湿热：20min，85℃，应不低于2级；耐干热：20min，100℃，应不低于2级或者无裂纹或破损。抗菌性能：大肠杆菌：≥99%，抗菌活性值：2.0~2.2。防霉性能：出芽短梗霉 ：应达到0级。采用优质基材: 防潮板，32mmE1级绿色环保型高密度三胺板，(1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。  阻尼导轨（三节滚珠缓冲阻尼导轨）：  金属件：电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑和划痕。过载：垂直向下静载荷（商用型300N）、水平侧向静载荷（商用型150N）、猛关或猛开（商用型10次）均符合：a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽展导轨及其组件不应分离。功能：操作力：当M＜40kg时，推力或拉力≤50N；当M≥40kg时，推力或拉力≤0.125M。抽屉导轨组件底部变形/M：变形量不应超过内部尺寸最窄部分的1/75。抽屉导轨组件结构强度/200N、耐久性（商用型80000次）、垂直向下静载荷（商用型200N）、水平侧向静载荷（商用型100N）、拉出安全性、猛关或猛开（商用型10次）均应符合：a)所有组件或连接件不应断裂损坏;b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动;c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损;d)五金连接件不应松动;e)所有组件的功能不应损害;f)抽屉导轨及其组件应能正常工作。下沉量：不应超过抽屉导轨拉出长度的4%。耐腐蚀：应无锈点。中性盐雾试验（连续喷雾≥255h）：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验（连续喷雾≥255h）：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验（连续喷雾≥255h）：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。 |  | 可选 | 组 | 14 |
| 8 | 椅子 | 常规 | （1）优质西皮扪裹不助燃泡胶，高弹性海绵，海绵回弹性能≥45%  西皮：  摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌：≥99.95%。  阻燃海绵：  感官要求：色泽：色泽颜色应均匀，允许轻微杂色、黄芯；气孔：不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔；污染：不允许严重污染；气味：无刺激性气味。物理力学性能：25%压陷硬度：110±5N；65%/25%压陷比：≥3.0；75%压缩永久变形：≤4%；回弹率：≥40%；拉伸强度：≥90kPa；撕裂强度：≥2.0N/cm；干热老化后拉伸强度：≥140kPa；湿热老化后拉伸强度：≥90kPa；湿热老化后拉伸强度变化率：±2%。甲醛释放量：未检出（检出限0.010mg/㎡h）。TVOC：未检出（检出限0.010mg/㎡h）。 （2）气压棒：采用优质汽动杆，升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音.  密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。抗压强度：气弹簧在1000N载荷下经1.2x10⁵次旋转试验后，力特性不变；气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变；将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1x10⁵次后，力特性不变。 （3）脚架：电镀五星脚架带轮，方便医生移动，可根据需要调整为固定脚架。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 30 |
| **2、技工室** | | | | | |  |  |
| 1 | 石膏过滤器 |  | 不锈钢材质，用于牙模冲洗后产生石膏沉淀过虑，连接于台下盘下水器。  不锈钢：  中性盐雾试验-连续喷雾≥300h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。外观性能要求：金属件：冲压件：应无脱层、裂缝；喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。安全性能要求：结构安全：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。理化性能要求：硬度:≥4H；附着力：应不低于2级。化学成分：C：≤0.05%;Si：≤0.30%；Mn：≤1.00%；P：≤0.03%；S：≤0.03%；Ni：8.00~9.05%；Cr：18.00~18.50。力学性能：抗拉强度：≥350MPa；下屈服强度：≥650MPa；断后伸长率：≥50%。 | IMG_256 |  | 套 | 2 |
| **3、牙片控制台** | | | | | |  |  |
| 1 | 操作台 | 2320\*600\*850 | 工作台台面：优质抗菌人造石台面。  亚克力人造石：  燃烧性能：炉内温升△T≤30℃；质量损失率△m≤15%；持续燃烧时间tr=0s；总热值PCS≤2.0MJ/kg。外观要求：人造石：表面应平整光滑，无明显裂纹、划痕、污斑、麻点缺陷；图案清晰，色泽均匀，无明显色斑、变色、褪色、气孔、气泡、鼓泡缺陷。理化性能要求：耐液性：10%碳酸钠溶液，24h，应不低于2级；耐湿热：20min，85℃，应不低于2级；耐干热：20min，100℃，应不低于2级或者无裂纹或破损。抗菌性能：大肠杆菌：≥99%，抗菌活性值：2.0~2.2。防霉性能：出芽短梗霉 ：应达到0级。 采用优质基材: 防潮板，32mmE1级绿色环保型高密度三胺板。 采用优质: 防潮板，32厚E1级绿色环保型高密度三胺板，密度达700KG/M3以上，甲醛含量≤1.5mg/L；(1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 桌底配件：可选配各种类型的工具柜，用以满足用户装载物品的需求。三机位。 垃圾柜盖：采用304不锈钢，全部采用氩弧焊高频焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊焊穿等现象。防辐射，超强载重，耐磨抗腐蚀，防生锈。 洗手盘：采用优质0.8MM厚，304不锈钢板，足够强度及低噪音，抗脏能力出色，自洁性较好，平整细腻。吸水率低，美观。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 2 |
| **4、污物间** | | | | | |  |  |
| 1 | 医用环保吊柜 | 2250\*400\*520 | 基材: 32mmE1级绿色环保型E0级三聚氰胺板。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³(1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：，厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。  阻尼门铰：  过载：垂直静载荷（商用型/30kg）、水平静载荷（商用型/70N）均符合要求。功能：垂直静载荷（商用型/20kg）、水平静载荷（商用型/40N）均符合要求。中性盐雾试验:连续喷雾≥420h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验:连续喷雾≥480h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。产品的环境保护要求：产品表面涂层可迁移元素的限量：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤5mg/kg。成品医用环保吊柜：力学性能要求，柜类强度和耐久性：推拉构件强度试验，符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏;b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活;f)搁板弯曲挠度变化值≤0.5%;g)挂衣辊最大挠度≤0.4%;h)顶板、底板最大挠度≤0.5%。品质属性：甲醛释放量：≤0.01mg/m³；苯：≤0.01mg/m³；甲苯：≤0.01mg/m³；二甲苯：≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.01mg/m³。耐腐蚀试验，中性盐雾试验≥18h：镀层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀层对基体的保护等级：应＞9级。耐腐蚀试验，乙酸盐雾试验≥240h：镀层本身的耐腐蚀等级：应＞9级、镀层对基体的保护等级：应＞9级。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 2 |
| **5、库房** | | | | | |  |  |
| 1 | 不锈钢器械放置柜 | 800\*500\*1800 | 1、采用优质0.8MM厚，304不锈钢板，足够强度及低噪音。  不锈钢：  耐腐蚀试验：中性盐雾试验-连续喷雾≥300h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。外观性能要求：金属件：冲压件：应无脱层、裂缝；喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。安全性能要求：结构安全：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。理化性能要求：硬度:≥4H；附着力：应不低于2级。化学成分：C：≤0.05%;Si：≤0.30%；Mn：≤1.00%；P：≤0.03%；S：≤0.03%；Ni：8.00~9.05%；Cr：18.00~18.50。力学性能：抗拉强度：≥350MPa；下屈服强度：≥650MPa；断后伸长率：≥50%。 2、全部采用氩弧焊焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞 溅，并保证无脱焊、虚焊焊穿等现。表面经喷涂处理，色泽饱满，不易退色。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 4 |
| 2 | 医用地柜 | 900\*450\*1000 | 基材: 32mmE1级绿色环保型E0级三聚氰胺板。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ (1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 阻尼门铰：  过载：垂直静载荷（商用型/30kg）、水平静载荷（商用型/70N）均符合要求。功能：垂直静载荷（商用型/20kg）、水平静载荷（商用型/40N）均符合要求。中性盐雾试验:连续喷雾≥420h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验:连续喷雾≥480h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。产品的环境保护要求：产品表面涂层可迁移元素的限量：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤5mg/kg。 医用地柜：  形状和位置公差：翘曲度：面板、正视面板件对角线长度≤700mm：≤0.4mm；平整度：面板、正视面板件：≤0.05mm；分缝：所有分缝（非设计要求时）≤0.4mm；底脚平稳性≤0.5mm；抽屉下垂度≤10mm；抽屉摆动度≤5mm；位差度：≤0.7mm。木材含水率：8~9%。表面理化性能要求：漆膜：耐液性，10%碳酸钠溶液，24h：应不低于3级；10%乙酸溶液，24h：应不低于3级；耐湿热：应不低于3级；耐干热：应不低于3级；附着力：应不低于3级；耐冷热温差：应无鼓泡、裂缝和明显失光；耐磨性：应不低于3级；抗冲击：应不低于3级。力学性能，柜类强度和耐久性：顶板，底板的持续加载试验、顶板和底板静载荷试验，均符合：a)所有零部件无断裂或豁裂;b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动;c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形;d)五金连接件应无松动e)活动部件(门、抽展等)开关应灵便;f)零部件件无明显位移变化:顶板、底板最大挠度0.5%。结构和底架强度试验、跌落试验、推拉构件猛关或猛开试验、推拉构件结构强度试验，均符合：a)所有零部件无断裂或豁裂;b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动;c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形;d)五金连接件应无松动e)活动部件(门、抽展等)开关应灵便;f)零部件件无明显位移变化。安全性要求：结构安全性：活动部件间距离≤5mm或≥25mm。(设计要求除外)。抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置。甲醛释放量：≤0.05mg/L。有害物质限量，重金属含量：可溶性铅≤1mg/kg、可溶性镉≤1mg/kg、可溶性铬≤1mg/kg、可溶性汞≤1mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 3 |
| **6、种植室准备间** | | | | | |  |  |
| 1 | 手术洗手池 | 900\*600\*1800 | 1、采用优质0.8MM厚，304不锈钢板，足够强度及低噪音。  不锈钢：耐腐蚀试验：中性盐雾试验-连续喷雾≥300h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。外观性能要求：金属件：冲压件：应无脱层、裂缝；喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。安全性能要求：结构安全：人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角。理化性能要求：硬度:≥4H；附着力：应不低于2级。化学成分：C：≤0.05%;Si：≤0.30%；Mn：≤1.00%；P：≤0.03%；S：≤0.03%；Ni：8.00~9.05%；Cr：18.00~18.50。力学性能：抗拉强度：≥350MPa；下屈服强度：≥650MPa；断后伸长率：≥50%。 2、全部采用氩弧焊焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞 溅，并保证无脱焊、虚焊焊穿等现。表面经喷涂处理，色泽饱满，不易退色。 |  | 可选 | 组 | 1 |
| 2 | 医用文件柜 | 900\*400\*1800 | 钢板全部采用优质足0.8mm冷轧钢板。  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。  静电粉末：  筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。  配件采用优质锁具。  锁具：产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。  医用文件柜：  产品表面涂饰层，金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：应不低于2级。耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。力学性能，柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验、搁板定位试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验、门锁，插销的强度试验，均符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏: b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 3 |
| **7、办公室** | | | | | |  |  |
| 1 | 医用办公桌 | 1600\*1600\*750 | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。厚度：面板、层板采用25MM,其他用18MM厚。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。  医用办公桌：  形状和位置公差：翘曲度，面板、正视面板对角线长度：≤1.0mm；平整度：≤0.1mm；邻边垂直度：面板、框架：对角线长度：≤1mm、对边长度：≤1mm；位差度：≤0.3mm；分缝：≤0.5mm；底脚平稳性：≤0.2mm，抽屉下垂度：≤4mm；抽屉摆动度：≤5mm。表面理化性能要求：耐冷热循环：无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象；耐干热：不低于3级；耐湿热：不低于3级；耐划痕：加载1.5N，表面无大于90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象；耐污染性能：应不低于3级；表面耐磨性：磨100r后应保留50%以上花纹；抗冲击：不低于3级；耐光色牢度：≥4级。金属拉手耐腐蚀性要求:经盐雾试验≥18h，直径 1.5mm以下的锈点≤20 点/d㎡，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘 2mm 以内不计)。安全性要求：结构安全性：活动部件间距离≤5mm或≥25mm。甲醛释放量：≤0.22mg/L。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 2 |
| 2 | 医生办公椅 | 人体工学标准 | 面料：优质麻绒+网布，具有抗静电、抗菌、防尘等功能；  网布：  PH值：6~7。甲醛含量：≤20mg/kg。防霉性能：球毛壳霉 ：应达到0级、绿色木霉 ：应达到0级、黄曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌：≥99%、大肠杆菌：≥99%。可分解致癌芳香胺染料：未检出（检出限5mg/kg）染色牢度：耐干摩擦：经向：≥4级；纬向：≥4级。 海绵：  低燃40#高密度泡绵，180G密度丝绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；优质五星脚架.  医生办公椅：  理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：回弹性：≥50%；75%压缩永久变形：≤5%；密度：≥50kg/m³。纺织面料：干摩擦色牢度：≥3级。力学性能：稳定性：应无倾翻。座面冲击、座面，椅背静载荷、扶手垂直向下静载荷、扶手水平静载荷、跌落，均符合：1.座椅零部件无断裂或豁裂现象;2.加载部位无明显变形:3.座椅结构无松动:4.试件试验期间不应发出清晰可辨的噪声:5.升降机构和旋转机构应无失灵;6.应无螺丝等零配件明显松动。阻燃性：合格。甲醛释放量：≤0.01mg/㎡h。TVOC：≤0.05mg/㎡h。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。产品表面涂饰层，金属喷漆（塑）涂层：附着力：应不低于2级。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 2 |
| 3 | 医用文件柜 | 900\*500\*1800 | 钢板全部采用优质足0.8mm冷轧钢板。  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。  静电粉末：  I型1类热固性粉末涂料的要求：筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。配件采用优质锁具。  锁具：  产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。  成品医用文件柜：  产品表面涂饰层，金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：应不低于2级。耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。力学性能，柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验、搁板定位试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验、门锁，插销的强度试验，均符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏: b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 2 |
| **8、会议室** | | | | | |  |  |
| 1 | 会议桌 | 2400\*1200\*760 | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。  会议桌：  外观要求：人造板件外观：干花、湿花：外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；污斑：同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； 表面划痕：外表应无明显划痕；表面压痕：外表应无明显压痕；色差：外表应无明显色差；鼓泡、龟裂、分层：外表应无鼓泡、龟裂、分层；电镀件：镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底；镀层表面应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致；贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；启闭部件安装后应使用灵活。表面理化性能要求：耐干热、耐湿热：不低于3级。有害物质限量要求：甲醛释放量：≤0.05mg/L。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 1 |
| 2 | 折叠椅 | 标准 | （1）面料：采用PU皮座面，内充高回弹海绵，碳素钢材质底板，防滑防水； （2）椅架：加厚金属管材，管壁厚度0.8mm以上，座长38厘米，高76厘米。  折叠椅：  金属件外观性能要求合格（管材、焊接件，电镀层）；金属电镀层理化性能要求：抗盐雾18h，直径1.5mm以下锈点不多于20点/d㎡,其中直径不小于1.0mm锈点不超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。 |  | 可选 | 张 | 20 |
| 3 | 医用文件柜 | 900\*500\*1800 | 钢板全部采用优质足0.8mm冷轧钢板。  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。静电粉末：I型1类热固性粉末涂料的要求：筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。 配件采用优质锁具。  锁具：  产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。 成品医用文件柜：  产品表面涂饰层，金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：应不低于2级。耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。力学性能，柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验、搁板定位试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验、门锁，插销的强度试验，均符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏: b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 2 |
| **9、接待室** | | | | | |  |  |
| 1 | 沙发 | 三人位 | 材质：采用优质西皮饰面，透气性强，高密度发泡海绵，软硬适中，回弹性能好，不变形，依据人体工学原理设计，坐感舒适。优质金属脚架，多次打磨喷涂而成。内部框架选用上等木枋，材质坚硬，刚性强，含水率小于8%，防腐、防虫。  沙发：  木材含水率：8~9%。产品用料、加工：木制件：内部用料无贯通裂缝材、昆虫尚在侵蚀的木材、腐朽材、裂缝或节子、带有树皮的木材。泡沫塑料：表观密度：座面：≥36kg/m³、回弹性能：≥40%、压缩永久变形：≤3.5%。外观性能：面料保持清洁，无破损、皮革面料应无明显色差、无表面龟裂。力学性能，沙发座、背及扶手耐久性：经各相应等级测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损，面料缝纫处无脱线或开裂，垫料无移位或破损，弹簧无倾斜、无松动或断簧，绷带无断裂损坏或松动，骨架无永久性松动或断裂。安全性能：座面与扶手或靠背之间的间隙缝内，徒手伸入后应无刃口、毛刺等。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤5mg/kg。抗引燃特性试验，阴燃的香烟：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 2 |
| 2 | 沙发 | 单人位 | 可选 | 张 | 2 |
| 3 | 茶几 | 1200\*600\*420 | 1、饰面：采用优质木皮，木皮厚度为0.6mm，平整度高，误差不大于0.1mm，封边及收对都采用实木封边；  木皮：  单板外观质量：材色花纹：合格；活节：无活节；死节、孔洞、夹皮、树脂道等：无死节、孔洞、无夹皮、无树脂道；变色：无变色；腐朽：无腐朽；裂缝：无裂缝；单板含水率：8~9%。甲醛释放量：≤0.02mg/m³。 2、基材：采用E1级中密度纤维板，采用自动调温热压机，压力可达一百吨，封边及内材结构都采用环氧树脂胶。  中密度纤维板：  砂光板面质量要求、规格尺寸、尺寸偏差、密度及偏差和含水率要求、规格尺寸、长度与宽度偏差、厚度偏差均合格；板内密度偏差%：±1.5；垂直度＜1.0；密度0.7~0.75g/cm³；甲醛释放量：≤0.015mg/m³。表面吸收性能：≥100mm；尺寸稳定性：厚度增长率:≤0.14%;厚度收缩率:≤-0.39%;长度增长率:≤0.28%;长度收缩率:≤-0.01%。含砂量%：≤0.02%。品质属性：挥发性有机化合物：苯、甲苯、二甲苯≤2μg/m³。总挥发性有机化合物：≤20mg/㎡•h(72h)。五氯苯酚含量：≤0.1mg/kg。抗细菌性能：大肠杆菌：≥99.9%。防霉菌性能：黑曲霉 ：应达到1级。 3、油漆：采用优质环保油漆，设备6次以上油漆喷涂打磨。  水性油漆：  耐磨性（750g/500r）：≤0.03g。VOC含量：≤2g/L。甲醛含量：≤5mg/kg。乙二醇醚及醚酯总和含量：≤10mg/kg。苯系物总和含量：≤50mg/kg。烷基酚聚氧乙烯醚总和含量：≤5mg/kg。卤代烃：：≤10mg/kg。  茶几：甲醛释放量：≤0.05mg/L。 重金属：可溶性铅≤1mg/kg、可溶性镉≤1mg/kg、可溶性铬≤1mg/kg、可溶性汞≤1mg/kg。木材含水率：8~9%。表面理化性能要求：漆膜：耐液性，10%碳酸钠溶液，24h：应不低于3级；10%乙酸溶液，24h：应不低于3级。 | IMG_256 | 可选 | 个 | 2 |
| 4 | 医用文件柜 | 900\*500\*1800 | 钢板全部采用优质足0.8mm冷轧钢板。  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。静电粉末：I型1类热固性粉末涂料的要求：筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。 配件采用优质锁具。  锁具：  产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。 成品医用文件柜：  产品表面涂饰层，金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力：应不低于2级。耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。力学性能，柜类强度和耐久性：搁板支承件强度试验、搁板定位试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验、拉门猛关试验、门锁，插销的强度试验，均符合：a)所有部件、连接件应无断裂损坏: b)无严重影响功能的磨损或变形;c)用手揿压证实，紧固件应无松动;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 组 | 2 |
| **10、更衣室** | | | | | |  |  |
| 1 | 餐桌 | 2400\*400\*1050 | 台面多层实木板贴耐磨防火板材质 ，铁艺喷涂黑色架子。  多层实木板：  木材含水率：9~10%。甲醛释放量：≤0.025mg/m³。产品有害物质：苯：≤0.05mg/m³、甲苯：≤0.1mg/m³、二甲苯：≤0.1mg/m³、总挥发性有机化合物：≤0.3mg/m³。家具涂层可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤5mg/kg。重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤0.1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥99.9%。耐霉菌性：黑曲霉 ：应达到0级。 餐桌：  形状和位置公差：翘曲度，桌面、转台：≤1.0mm；平整度：≤0.1mm；着地平稳性：≤0.6mm。力学性能，桌类强度和耐久性：桌面水平静载荷、桌面垂直冲击试验、桌腿跌落试验，均检测合格。有害物质限量要求：甲醛释放量：≤0.55mg/L、重金属含量：可溶性铅：≤1mg/kg、可溶性镉：≤1mg/kg、可溶性铬：≤1mg/kg、可溶性汞：≤1mg/kg。 | IMG_256 | 可选 | 张 | 2 |
| 2 | 凳子 | 塑料凳 | 优质西皮饰面，定型海绵。 |  | 可选 | 张 | 21 |
| 3 | 医用更衣柜 | 950\*500\*1800 | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：检测依据：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。  医用更衣柜：  品质属性：产品有害物质，家具涂层可迁移元素：铅≤5mg/kg、汞≤5mg/kg、硒≤5mg/kg、锑≤5mg/kg、砷≤5mg/kg、镉≤5mg/kg、钡≤5mg/kg、铬≤5mg/kg。力学性能要求，柜类稳定性-搁板水平加载稳定性试验：应无脱落。木材含水率：10~11%。 |  | 可选 | 组 | 8 |
| **11、相关架** | | | | | |  |  |
| 1 | 患者物品放置架 | 700\*400 | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 |  | 可选 | 组 | 16 |
| 2 | 锐器放置架 | 常规 | 1、采用优质不锈钢管，足够强度及低噪音。 |  | 可选 | 组 | 16 |
| 3 | 手套口罩一体盒 | 240\*400\*95 | 优质亚克力 |  | 可选 | 组 | 16 |

**（二）包组2采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **规格（mm）** | **数量** | **单位** | **商品样式** | | **商品规格**（mm） | **商品描述** |
| 1 | 诊疗床 | 诊疗床规格1 | 11 | 张 |  | | 2000\*800\*650 | 1、柜体钢板全部采用优质足0.8冷轧钢板，  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。  静电粉末：  I型1类热固性粉末涂料的要求：筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。 2、床垫优质西皮扪裹不助燃泡胶，高弹性海绵， 3、床架:58\*58的D型管厚度为1.2mm,床脚为五边形， 人体接触面没有锐角,起到防撞伤作用，床脚正面2条圆形加强筋，增加立柱的强度。  钢管：  产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。医用诊断床：  形状和位置公差：着地平稳性：≤0.1mm。外观性能要求：管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕。软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整;同一部位绒面料的绒毛方向应一致;不应有明显色差；包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污；a)应平服饱满、松紧均匀，不应有明显皱折;b)对称工艺性皱折应匀称、层次分明。塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。安全性能要求：结构安全：人体接触或收藏物品的部位应无毛剌、刃口、棱角。固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)。人造板部件甲醛释放量：≤0.03mg/m³。重金属含量：可溶性铅≤1mg/kg、可溶性镉≤1mg/kg、可溶性铬≤1mg/kg、可溶性汞≤1mg/kg。理化性能要求：金属电镀层：应无锈点。含水率：11~12%。力学性能要求：单层床强度和耐久性：床铺面均布静载荷试验、床铺面集中静载荷试验、床长边静载荷试验、床结构耐久性试验、床铺面冲击载荷试验，均符合：a)所有零部件无断裂或豁裂;b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动;c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形;d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽展等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。品质属性：甲醛释放量：≤0.01mg/m³；苯：≤0.01mg/m³；甲苯：≤0.01mg/m³；二甲苯：≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.01mg/m³。 |
| 2 | 诊疗床规格2 | 11 | 张 | 2000\*800\*700 |
| 3 | 诊疗床规格3 | 23 | 张 | 1900\*650\*500 |
| 4 | 诊疗床规格4 | 6 | 张 | 1900\*650\*650 |
| 5 | 电脑办公桌 | 电脑桌1 | 27 | 张 |  | | 1000\*600\*750 | 基1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³  2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。厚度：面板、层板采用25MM,其他用18MM厚。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；  封边（PVC封边条）：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 |
| 6 | 电脑桌2 | 40 | 张 | 1200\*600\*750 |
| 7 | 电脑桌3 | 4 | 张 | 1400\*600\*750 |
| 8 | 定制靠墙连排办公桌（含书架） | 2 | 张 |  | | 10000\*600\*2000 |
| 9 | L型屏风卡座 | 6 | 张 |  | | 1600\*1600\*750 |
| 10 | 置物桌 | 矮柜1（根据采购方场地和要求定制） | 48 | 个 |  | | 500\*500\*700 | 1、饰面：优质三聚氰胺板，  同色PVC封边。E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³  2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。厚度：面板、层板采用25MM,其他用18MM厚。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：检测依据：QB/T4463-2013标准，厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 |
| 10 | 矮柜2（根据采购方场地和要求定制） | 11 | 个 |  | | 700\*500\*800 |
| 11 | 候诊椅 | 四人排椅 | 77 | 张 |  | |  | （1）椅面：采用聚合物多元醇制备自结皮聚氨酯（PU）材质，座椅全PU包裹的结构，整张椅面采用一体式设计，安装简单牢固，座椅各部件间采用螺纹连接，不能采用焊接，PU椅面颜色可换。座椅清洁方便，无需专用清洁剂； （2）横梁：采用厚度1.5MM、形状为70\*70MM六边形的优质冷轧钢管拉伸成型外表喷涂，安装简单且结实稳固，不易断裂，横梁上焊接连接椅面的卡扣。 （3）扶手脚：采用铝合金压铸成型，表面喷涂处理。  铝合金站脚：  品质属性：甲醛释放量：≤0.020mg/m³；苯、甲苯、二甲苯：≤0.020mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.030mg/m³。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤0.020mg/kg。 成品医用候诊椅：  形状和位置公差：着地平稳性：≤0.15mm。外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。冲压件：应无脱层、裂缝。喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。安全性能要求：结构安全：抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置；人体接触或收藏物品的部位应无毛剌、刃口、棱角。固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)。有害物质限量：重金属：可溶性铅：≤1mg/kg、可溶性镉：≤1mg/kg、可溶性铬：≤1mg/kg、可溶性汞：≤1mg/kg。理化性能要求：硬度：≥3H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥100h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。力学性能要求：椅凳类强度和耐久性：座面静载荷、椅背静载荷、座面前沿静载荷、扶手侧向静载荷、扶手垂直向下静载荷、座面，椅背联合耐久性、扶手耐久性试验、椅腿前向静载荷、椅腿侧向静载荷、座面冲击试验、椅背冲击试验、扶手冲击试验、椅凳跌落试验，均符合：a)所有零部件无断裂或豁裂;b)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动;c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形:d)五金连接件应无松动;e)活动部件(门、抽屉等)开关应灵便;f)零部件无明显位移变化。椅凳类稳定性：椅子向前倾翻试验、扶手椅侧向倾翻试验、椅子向后倾翻试验，均符合：应无倾翻。品质属性：甲醛释放量：≤0.02mg/m³；苯：≤0.01mg/m³；甲苯：≤0.01mg/m³；二甲苯：≤0.01mg/m³；总挥发性有机化合物：≤0.01mg/m³。 |
| 12 | 四人公共椅 | 27 | 张 |  | | 中间带护手 |
| 13 | 定制艺术长椅（20人） | 1 | 张 |  | | 10000\*1300\*750 | 1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜；3、金属及脚架。沙发脚管材  外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。耐腐蚀试验：中性盐雾试验≥18h：应＞9级。 |
| 14 | 沙发 | 三人转角沙发 | 2 | 张 |  | | | 1、饰面选用优质牛皮（皮革），弹力强，不起毛球，不变形；  牛皮（皮革）：  摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液：≥4级。耐光性：≥5级。涂层粘着牢度：≥4.0N/10mm。耐折牢度50000次：无裂纹。耐磨性（cs-10，500g，500r）：无明显损伤、剥落。撕裂力：≥95N。气味：≤3级。PH：≥7.0。游离甲醛：≤20mg/kg。挥发性有机物：≤10mg/kg。可萃取重金属：铅、镉：≤1mg/kg。感观要求：全张革应厚薄基本均匀，无油腻感(油蜡革除外)；正面革应不裂面、无管皱，主要部位不得松面。涂饰革涂饰均匀，不掉浆，不裂浆。绒面革绒毛均匀，颜色基本一致；革身应平整、柔软、丰满有弹性。禁用偶氮染料：未检出（检出限5mg/kg）。可萃取的重金属：六价铬：≤0.5mg/kg、镉、汞、锑、铅、砷、镍、钴、铜：≤0.1mg/kg。皮革防霉性能：桔青霉 ：应达到1级。 2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜。 |
| 15 | 五人转角沙发 | 2 | 张 |  | | | 1、饰面选用优质牛皮（皮革），弹力强，不起毛球，不变形；  牛皮（皮革）：  摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液：≥4级。耐光性：≥5级。涂层粘着牢度：≥4.0N/10mm。耐折牢度50000次：无裂纹。耐磨性（cs-10，500g，500r）：无明显损伤、剥落。撕裂力：≥95N。气味：≤3级。PH：≥7.0。游离甲醛：≤20mg/kg。挥发性有机物：≤10mg/kg。可萃取重金属：铅、镉：≤1mg/kg。感观要求：全张革应厚薄基本均匀，无油腻感(油蜡革除外)；正面革应不裂面、无管皱，主要部位不得松面。涂饰革涂饰均匀，不掉浆，不裂浆。绒面革绒毛均匀，颜色基本一致；革身应平整、柔软、丰满有弹性。禁用偶氮染料：未检出（检出限5mg/kg）。可萃取的重金属：六价铬：≤0.5mg/kg、镉、汞、锑、铅、砷、镍、钴、铜：≤0.1mg/kg。皮革防霉性能：桔青霉 ：应达到1级。2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜。 |
| 16 | 双人沙发 | 5 | 张 |  |  | | 1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形； 2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜； 3、金属及脚架。沙发脚管材：外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。耐腐蚀试验：中性盐雾试验≥18h：应＞9级。 |
| 17 | 三人沙发 | 15 | 张 |  | |
| 24 | 定制茶几 | （长×宽×高）1200×80×60 | 7 | 张 |  | 1200\*800\*600 | | 基材:台面采用25mm厚 E1级绿色环保型高密度三胺板，密度＞0.80 g/cm³；(1)封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；(2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。脚架:六角型管厚度为1.5 （3）脚架采用优质冷轧钢50mm\*50mm\*1.2mm厚方管焊接而成成品茶几：甲醛释放量：≤0.05mg/L。重金属：可溶性铅≤1mg/kg、可溶性镉≤1mg/kg、可溶性铬≤1mg/kg、可溶性汞≤1mg/kg。木材含水率：8~9%。表面理化性能要求：漆膜：耐液性，10%碳酸钠溶液，24h：应不低于3级；10%乙酸溶液，24h：应不低于3级。 |
| 24 | （长×宽×高） 100×100×60 | 4 | 张 |  | 1000\*1000\*600 | |
| 18 | 椅 | 有轮电脑椅 | 46 | 张 |  |  | | 面料：优质麻绒+网布，具有抗静电、抗菌、防尘等功能；  网布：PH值：6~7。甲醛含量：≤20mg/kg。防霉性能：球毛壳霉 ：应达到0级、绿色木霉 ：应达到0级、黄曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌：≥99%、大肠杆菌：≥99%。可分解致癌芳香胺染料：未检出（检出限5mg/kg）染色牢度：耐干摩擦：经向：≥4级；纬向：≥4级。  麻绒阻燃面料：  甲醛含量：A类：未检出（检出限5mg/kg）。PH值：A类：6.5∽7.5。可分解致癌芳香胺染料：未检出（1.82mg/kg）。抗引燃特性试验：阴燃的香烟：未观察到试样表面或内部出现任何续燃、阴燃现象。 海绵：采用高档低燃40#高密度泡绵，180G密度丝绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形； 优质五星脚架. |
| 19 | 有轮小圆凳 | 79 | 张 |  |  | | （1）优质西皮扪裹不助燃泡胶，高弹性海绵，海绵回弹性能≥45%，  西皮：摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌：≥99.95%。阻燃海绵：感官要求：色泽：色泽颜色应均匀，允许轻微杂色、黄芯；气孔：不允许有长度大于6mm的对穿孔和长度大于10mm的气孔；污染：不允许严重污染；气味：无刺激性气味。物理力学性能：25%压陷硬度：110±5N；65%/25%压陷比：≥3.0；75%压缩永久变形：≤4%；回弹率：≥40%；拉伸强度：≥90kPa；撕裂强度：≥2.0N/cm；干热老化后拉伸强度：≥140kPa；湿热老化后拉伸强度：≥90kPa；湿热老化后拉伸强度变化率：±2%。甲醛释放量：未检出（检出限0.010mg/㎡h）。TVOC：未检出（检出限0.010mg/㎡h）。（2）气压棒：采用优质汽动杆，升降轻便灵活、平稳、无漏气、无噪音、气压棒：密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。抗压强度：气弹簧在1000N载荷下经1.2x10⁵次旋转试验后，力特性不变；气弹簧经轴向载荷1300N负载验证冲击一次后，力特性不变；将锁定在任意位置的气弹簧经轴向载荷550N锁定冲击1x10⁵次后，力特性不变。（3）脚架：电镀五星脚架带轮，方便医生移动，可根据需要调整为固定脚架。 |
| 20 | 木靠背椅 | 52 | 张 |  |  | | （1）脚架采用优质红橡木木方经抛光、蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理，材料不会变形、生虫、不带有害气体； 油漆：采用绿色环保漆，封闭式无尘房喷漆，五底三面工艺。表面平整无颗粒，光泽度好，耐磨性强，效果历久如新。  红橡木：木材含水率：8~9%。外观要求：木制件外观：贯通裂缝：应无贯通裂缝；虫蛀：木家具中不应有虫蛀现象；腐朽材：外表应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%；树脂囊：外表和存放物品部位用材应无树脂囊；节子：外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不超过12mm(特殊设计要求除外)；死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道：应进行修补加工(最大单个长度或直径小于5mm的缺陷不计)，修补后缺陷数外表不超过4个，内表不超过6个(设计要求除外)；其他轻微材质缺陷：如裂缝(贯通裂缝除外)、钝棱等，应进行修补加工。重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤0.1mg/kg。甲醛释放量：≤0.12mg/L。耐霉菌性：黑曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌：≥99.6%。 （2）椅背采用实木多层板贴橡木木皮，厚度15mm  (3)圆凳面采用优质橡胶木25mm厚 |
| 21 | 小圆凳 | 10 | 张 |  |  | |
| 22 | 木柜 | （长×宽×高） 180×50×80 | 1 | 个 |  | 1800\*500\*800 | | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。厚度：面板、层板采用25MM,其他用18MM厚。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：检测依据：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 |
| 22 | （长×宽×高） 180×60×90 | 3 | 个 |  | 1800\*500\*900 | |
| 22 | （长×宽×高） 180×60×80 | 2 | 个 |  | 1800\*500\*800 | |
| 22 | （长×宽×高）1450×40×60 | 1 | 个 |  | 1450\*400\*600 | |
|  | （长×宽×高） 340×40×100 | 1 | 个 |  | 3400\*400\*1000 | |
|  | （长×宽×高） 200×40×170 | 1 | 个 |  | 2000\*400\*1700 | |
|  | 定制转角高柜 | 1 | 个 |  | 定制尺寸现场测量 | |
|  | （长×宽×高） 300×60×160 | 1 |  |  | 3000\*600\*1600 | |
| 25 | 资料柜 |  | 3 | 个 |  | 850\*400\*1880 | | 钢板全部采用优质足0.8mm冷轧钢板。  0.8mm优质冷轧钢板：  外观性能要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀。理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层：硬度：≥2H；冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：≤200h 内，观察在溶液中样板上划道两侧3mm以外，应无鼓泡产生、≥200h后，检查划道两侧3mm外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；附着力：应不低于2级。品质属性：家具涂层可迁移元素：铅≤1mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、锑≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤1mg/kg、硒≤1mg/kg。抗菌性能：大肠杆菌：≥96%。耐霉菌性：出芽短梗霉 ：应达到1级。  静电粉末：  I型1类热固性粉末涂料的要求：筛余物：全部通过；耐冲击性：50cm，未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；耐酸性：240h无异常；耐碱性：168h无异常；耐盐雾性：中性，500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡生锈、开裂、剥落等异常现象；耐湿性：500h无异常；耐沸水性50h：无异常；弯曲试验：≤4，涂层无开裂或从底材上剥落。安全性能要求：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。耐霉菌性：黑曲霉 、黄曲霉 、宛氏拟青霉、绿色木霉 、长枝木霉、球毛壳霉、白地霉、灰绿曲霉 ：应达到0级。抗菌性能：肠沙门氏菌亚种鼠伤寒血清型、金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、粪肠球菌：≥99.99%。抗细菌性能：白色念珠菌：≥99.59%。产品表面涂层理化性能：涂层厚度：70~80μm。 配件采用优质锁具。  锁具：  产品涂层和覆面层中可溶性重金属含量：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞：≤1mg/kg。家具（涂层）中可溶性重金属：可溶性锑、可溶性砷、可溶性钡、可溶性硒：≤1mg/kg。中性盐雾试验≥980h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。乙酸盐雾试验≥500h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。铜加速乙酸盐雾试验≥18h：镀（涂）层本身的耐腐蚀等级、镀（涂）层对基体的保护等级：应＞9级。可溶性元素含量：钡：≤1mg/kg。 |
| 26 | 更衣柜 | 6人 | 5 | 个 |  | 900\*600\*1880 | |
|  | 4人，电子门锁 | 2 | 个 |  | 900\*600\*1880 | |
| 27 | 进餐 | 圆桌 | 6 | 张 |  | **800\*800\*740** | | 优质白腊木实木基材，木方经抛光、蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理，材料不会变形、生虫、不带有害气体；油漆：采用绿色环保聚酯漆，封闭式无尘房喷漆，五底三面工艺。表面平整五颗粒，光泽度好，耐磨性强，效果历久如新。 白蜡木：木材含水率：8~9%。  燃烧性能：燃烧增长速率指数≤480W/s；60s内焰尖高度≤150mm；60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。材质指标：死节：最大尺寸与板宽的百分比≤2%、任意材长1m范围内的个数≤3；腐朽：面积与所在材面面积的百分比≤2%；裂纹、夹皮：长度与检尺长的百分比≤2%；虫眼：任意材长1m范围内的个数≤2；钝棱：最严重缺角尺寸与材宽的百分比≤1%；翘曲：横弯最大拱高与內曲水平长的百分比≤0.1%、顺弯最大拱高与內曲水平长的百分比≤0.1%；斜纹：倾斜高度与该水平长度的百分比≤1%。树种鉴别：白蜡木。 |
| 28 | 圆桌椅 | 24 | 张 |  | 常规 | | 1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；  西皮：摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌：≥99.95%。2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜；3、脚架采用优质白蜡木材质 |
| 29 | 长桌 | 25 | 张 |  | 1200\*600\*750 | | 桌面采用白蜡木或人造石板  桌脚采用优质白腊木实木基材，木方经抛光、蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理，材料不会变形、生虫、不带有害气体；油漆：采用绿色环保聚酯漆，封闭式无尘房喷漆，五底三面工艺。表面平整五颗粒，光泽度好，耐磨性强，效果历久如新。  白蜡木：  木材含水率：8~9%。燃烧性能：燃烧增长速率指数≤480W/s；60s内焰尖高度≤150mm；60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象。材质指标：死节：最大尺寸与板宽的百分比≤2%、任意材长1m范围内的个数≤3；腐朽：面积与所在材面面积的百分比≤2%；裂纹、夹皮：长度与检尺长的百分比≤2%；虫眼：任意材长1m范围内的个数≤2；钝棱：最严重缺角尺寸与材宽的百分比≤1%；翘曲：横弯最大拱高与內曲水平长的百分比≤0.1%、顺弯最大拱高与內曲水平长的百分比≤0.1%；斜纹：倾斜高度与该水平长度的百分比≤1%。树种鉴别：白蜡木。 |
| 30 | 长桌椅 | 100 | 张 |  | 常规 | | 1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；  西皮：  摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌：≥99.95%。2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜；3、脚架采用优质白蜡木材质 |
| 29 |  | 卡座（桌+椅） | 10 | 套 |  | 桌1200\*600\*750 椅 1200\*500\*1000 | | 优质白腊木实木基材，木方经抛光、蒸压煮、烘干、杀菌、杀虫处理，材料不会变形、生虫、不带有害气体；油漆：采用绿色环保聚酯漆，封闭式无尘房喷漆，五底三面工艺。表面平整五颗粒，光泽度好，耐磨性强，效果历久如新。1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜；3、椅脚架白腊木实木基材。4、桌脚架优质金属脚架。1、饰面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；  西皮：  ，摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌：≥99.95%。2、海绵采用一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵，密度≥45kg/m3,表面涂有防止老化变形的保护膜；3、脚架采用优质白蜡木材质 |
| 31 | 垃圾柜 | （长×宽×高） 70×55×95 | 7 | 张 |  |  | | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。厚度：面板、层板采用25MM,其他用18MM厚。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；  封边（PVC封边条）：  厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 |
| 32 | 会议室 | 18人会议桌（配套椅子） | 1 | 套 |  | 5600\*1600\*750 | | 材质：1、面材：采用0.6mm厚胡桃木皮贴面（ＡＡＡ级）；台面厚度50mm2、油漆：环保水性漆，附着力强，涂膜硬度高（3H)，底漆采用PE不饱和树脂漆，表面硬度达到H级,要求经多道磨退工艺，涂层亮度均匀不褪色，表面平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，色泽柔和，手感光滑；3、基材：25mm厚E1级环保型优质中密度纤维板，均经过防腐防虫等化学处理,密度板之间用紧固体无胶拼接，不含对人体有害化学成分。5、胶水：采用环保氯酊喷胶，不含苯等有害致癌物质。  会议桌：  外观要求：人造板件外观：干花、湿花：外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；污斑：同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； 表面划痕：外表应无明显划痕；表面压痕：外表应无明显压痕；色差：外表应无明显色差；鼓泡、龟裂、分层：外表应无鼓泡、龟裂、分层；电镀件：镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底；镀层表面应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致；贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；启闭部件安装后应使用灵活。表面理化性能要求：耐干热、耐湿热：不低于3级。有害物质限量要求：甲醛释放量：≤0.05mg/L。 |
| 33 | 8人会议桌 （配套椅子） | 2 | 套 |  | 2400\*1200\*750 | | 1、饰面：优质三聚氰胺板，同色PVC封边。  E0级三聚氰胺板：  外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、纸张撕裂、局部缺纸、崩边、表面龟裂、分层、边角缺损：合格。理化性能：静曲强度：≥13MPa；弹性模量：≥3000MPa；内结合强度：≥0.5MPa；表面胶合强度：≥1.0MPa；2h吸水厚度膨胀率：≤3.0%；含水率：9~10%；密度：0.6~0.7g/cm³；握螺钉力：板面≥1000N、板边≥700N；表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨、表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气、耐光色牢度：合格。甲醛释放量：≤0.03mg/m³。品质属性：苯、甲苯、二甲苯：≤1μg/m³、总挥发性有机化合物：≤2.4μg/m³ 2、基材：采用E0级三聚氰胺板制作。封边：2mm厚PVC封边，优质热熔胶，经自动调温热压机使板材粘连无丝无缝，在不同地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂；封边（PVC封边条）：厚度及其偏差：合格。耐老化性：应无开裂；耐光色牢度：≥4级。甲醛释放量：未检出（检出限0.1mg/L）。氯乙烯单体：未检出。可迁移元素：铅、汞、硒、锑、砷、镉、钡、铬≤0.02mg/kg。邻苯二甲酸酯：≤0.015%。多溴联苯、多溴联苯醚：未检出（检出限5mg/kg）。 (2)粘合剂材：无苯环保胶水,采用优质五金配件。 成品会议桌：外观要求：人造板件外观：干花、湿花：外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的 5%；污斑：同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内； 表面划痕：外表应无明显划痕；表面压痕：外表应无明显压痕；色差：外表应无明显色差；鼓泡、龟裂、分层：外表应无鼓泡、龟裂、分层；电镀件：镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底；镀层表面应光滑平整,应无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕和磕碰伤等；木工要求：人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；板件或部件的外表应光滑,倒棱、圆角、圆线应均匀一致；贴面、封边、包边不应出现脱胶、鼓泡或开裂现象；贴面应严密、平整，不应有明显透胶；榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；零部件的结合应严密、牢固；各种配件、连接件安装不应有少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)；各种配件安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；启闭部件安装后应使用灵活。表面理化性能要求：耐干热、耐湿热：不低于3级。有害物质限量要求：甲醛释放量：≤0.05mg/L。 |
| 34 | 会议椅 | 20 | 张 |  |  | | 1、椅面选用优质西皮，弹力强，不起毛球，不变形；  西皮：摩擦色牢度：干擦、湿擦：4-5级。耐霉菌性：黄曲霉 、绿色木霉、球毛壳霉 ：应达到0级。皮革防霉性能：黑曲霉 ：应达到1级。 3、不锈钢脚架。会议椅：有害物质限量要求：甲醛释放量：≤0.09mg/L。品质属性：甲醛释放量：≤0.01mg/m³、总挥发性有机化合物：≤0.02mg/m³。燃烧性能：燃烧性能等级B1，硬质家具：热释放速率峰值≤200kW、5min 内总热释放量：≤30MJ、最大烟密度≤75%。含水率：7~8%。耐腐蚀试验：中性盐雾试验≥51h、乙酸盐雾试验≥51h：应＞9级。抗菌性能：大肠杆菌：≥99.6%、鼠伤寒沙门氏菌：≥99.6%。防霉等级：黑曲霉 、黄曲霉 、绳状青霉 ：应达到0级。 |

**三、标的提供的时间及地点**

（一）标的提供的时间：接采购人通知之日起30天内完成供货、安装、调试、交付采购人使用。

（二）标的提供的地点：

采购包1：广州市越秀区农林下路40号第四层（采购人指定地点）。

采购包2：广州市越秀区农林下路40号第五至六层（采购人指定地点）。

**四、付款方式**

1.付款方式：

1期：合同生效后，采购人收到中标人请款资料及合规发票后，在10个工作日内向中标人支付合同总价的30%；

2期：货物安装调试完毕，并经采购人验收合格后，且完成结算金额核定并经双方确认后，结算资料完备，采购人收到中标人请款资料及合规发票后，在10个工作日内向中标人支付至结算总价的100%。

2.中标人逾期提供相应的发票及付款凭证等，采购人有延期付款而无需承担违约责任。

3.最终结算金额以实际安装数量结算。货物尺寸变化在-10%或+15%以内的，单价价格不作变更；货物尺寸变化在-10%以上的，结算以实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算；货物尺寸变化在+15%以上的，按实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算。若采购人所需采购货物不在本次采购清单内，按最接近采购清单内货物的产品名称的单价，折算延长米单价结算，上述所有变动的合计最高不得超过合同价的10%。

**五、验收要求**

1.货物为原制造商制造的全新产品，整体无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2.货物应为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随货物的附件须齐全。

3.中标人应将关键货物的使用手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

4.采购人组成验收小组，按国家有关规定、规范进行验收，若无国家标准按行业标准验收，必要时邀请相关专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人当地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由中标人承担。

5.货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品质保期自验收合格之日起算，由中标人提供产品保修文件。

**六、履约保证金**

收取比例：5%。说明：中标人在签订合同后5个工作日内向采购人支付合同价款5%的履约保证金，在全部货物验收合格、采购人确认中标人合同全部履行完毕且无质量问题及其他扣款后，30个工作日内，无息返还给中标人。

**七、质保要求**

1.货款支付完成后，质保期内中标人仍需履行招标或合同所有条款，若违反相关条款，七日内需向采购人银行账户缴纳相应处罚金，若不按时缴纳，将被列入采购人供应商库黑名单。

2.质保及售后服务要求：

（1）产品质保期为5年，从验收完成之日开始计算，如中标人投标文件承诺质保期长于5年的，按照中标人承诺为准。

（2） 中标人应按报价清单中的材质供货，供给的全部货物均符合我国相关质量、环保标准，具有“CMA或 CNAS”标识的第三方检测报告。采购人自行检测的第三方空气质量检测报告或中标人提供的第三方检测报告中，如发现甲醛等有害物质超过国家法定标准，或达不到报价清单中的参数要求，采购人有权全额退货并没收全部履约保证金。

（3）若中标人无法达到以上验收标准，扣500元/处的违约金，并马上进行整改。

（4）出现质量问题，采购人有权拒绝验收，且要求中标人10个自然日内替换不符合要求的家具，逾期整改的，扣1000元/天的违约金。超1个月仍未达到验收要求的，则该批问题家具不予结算，并扣违约金50000元。

（5）质保期内，未按合同约定做好维修服务的，扣1000元/次的违约金。如同类产品在质保期内非人为原因反复出现相同的质量问题（5 次或以上），未造成严重后果的，采购人有权扣除违约金10000元-50000元不等；出现严重后果的， 由此造成的采购人经济损失由中标人承担。

（6）采购人不要求退货而要求用符合规格、质量和要求的新零件、部件或产品来更换有缺陷的部分或修补缺陷的部分，中标人应满足采购人一切要求、承担一切费用和风险并负担采购人所发生的一切费用。同时，相应延长质量保证期。

**八、报价要求**

1．报价包括但不限于人工成本、货款、货物的包装、配送、运输保险、卸货、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。报价为全包价，投标人获中标后，不得在中标价外加收任何费用，在合同期内供货价不得因任何因素上调。

2．中标人需严格按照合同约定价格供货，否则终止合同。采购人将根据实际情况向中标人采购其所需用品，但采购人不保证向中标人采购的具体数额。

3．本用户需要求书中所列采购品目实际采购数量以采购人通知为准，最终以实际采购量进行结算。

**九、产品生产、配送、安装要求**

（一） 采购人院内现有电梯的运输最大尺寸，请投标人**须**自行到现场度量现有电梯有效尺寸。（本项目不组织集中勘查，投标人**须**根据情况自行到现场勘查，安全及费用自负）

（二） 中标人在安装本项目家具时，天花墙面地面均己装修完成，其拼装锚固方式，不得破坏安装后的见光面原有装饰面。砌体为轻质砖墙，不受力。如对室内装修装饰（包括地板瓷砖）有破坏/损坏，中标人应负责恢复至原样。衣柜与天花收口，采用同柜体颜色相同的收口线。

（三） 本项目家具的设计风格需符合采购人院内室内整体装饰效果，中标人在满足材质、使用、功能等要求的前提下按室内装饰设计要求设计，先提供相关色板供设计选择，确定颜色后进行样品设计，经采购人认可后再按采购量加工生产。

（四）货物的采购数量、颜色和款式，采购人根据现场的实际情况，有权对所有货物的数量、尺寸和款式增加或减少，最终以采购人实际的安装数量为准。

（五）中标人在接采购人通知之日起30天内完成供货、安装、调试、交付采购人使用。

（六）中标人在实施安装完毕后，须按照采购人的要求负责清理施工场地的卫生，期间所涉及的费用由中标人负责承担；如中标人在货物制作、运输、安装过程中造成货物损坏、损失或人员伤亡，由中标人承担。

**十、家具款式设计与整体效果要求**

（一）投标人应充分了解本项目实际情况（本项目不组织集中勘查，供应商如有需要可自行前往踏勘，现场联系人叶科：13826152022），根据招标文件本项目的平面图纸与设备用品，进行详细的摆放布局、深化设计等，制作最后的效果图。

（二）提供并保证所设计的整体布局效果图、产品结构图、多角度内效果图、数量详细程度以及图纸效果。

（三）中标后，在满足材质、使用、功能等要求的前提下按采购人要求设计，先提供相关色板供采购人选择，确定颜色后进行样板设计，经采购人认可后再按采购量加工生产。招标文件清单中提供的尺寸仅供参考，如与现场存在差异，中标人实际设计、生产应与采购人现场适配，采购人不因此额外支付费用。

**十一、质量要求**

（一）投标人须确保货物及所有配件的完整性。对于采购文件没有列出，而对货物的正常使用和维护必不可少的且应属于货物需求配带的部件、配件等，投标人有责任给予补充及配置。

（二）要求所投产品的安全性、耐湿热、耐擦拭、耐高温、耐污染、耐腐蚀性及耐磨性符合较高要求。

（三）本项目家具要求以绿色环保材料为主要基本材料制造，投标人需在投标文件中明确说明家具在生产制作加工过程中，所采用的材料及配件的品牌/制造厂家，及相应技术说明。

（四）所投家具须符合医院内感染控制要求，须容易清洁，表面消毒符合《医疗机构消毒技术规范》WS/T367-2012的标准，须耐各种消毒液擦拭。金属类家具须防锈、耐腐蚀，人造石类家具原材料必须具有防止消毒液、清洁溶液的渗透浸入和腐蚀性能，且便于清洁污迹。

（五）中标人须在交货时提供产品质量合格证书、测试报告、甲醛释放量检测报告和主要货物材料的原产地证明文件。

**十二、质保期、培训及售后服务要求**

（一）中标人应为采购人提供培训服务，并指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、主要部件的构造，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如采购人未使用过同类型货物，中标人还需就货物的功能对采购人无偿进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由双方约定。（费用包含在报价中）

（二）质量保证期（简称“质保期”）不低于 5 年。质保期自采购人在货物质量验收单上签字之日起计算，质保费用计入总价。

（三）质保期内，如货物或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期免费维修期相应延长。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。

（四）质保期内，中标人负责对其提供的货物实行包修、包换、包退、包维护保养，不再收取任何费用，但采购人人为原因造成损坏和不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

（五）质保期内，中标人要在接到故障电话后24小时内安排专业服务人员到场修复，48小时内处理完毕，若无法修复的，需提供同等规格的产品代用，直至故障设备修复。

（六）所有货物质保服务方式均为中标人上门服务，即由中标人派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由中标人承担。

（七）质保期满后根据采购人需求，中标人对货物10年内负责维修，以市场行情价的提供零配件（中标人需提供主要零配件报价单并经采购人确认方可执行）。

（八）在质保期内，中标人需对所提供的设备做定期检查和保养。

（九）本项目包含定制化服务：如采购人在合同中需要增加同类定制化货物，中标人应承诺提供定制供货服务，并与采购人友好协商，以补充协议形式实施。

**十三、投标样品**

（一）送达时间：对要求提交投标样品的项目，投标人应在2024年5月6日（开标当天）9：30前30分钟内提交投标样品，迟于提交投标文件截止时间提交的投标样品，将不予收取。送达地点：详见项目招标公告开标地点（广州市越秀区越华路112号珠江国际大厦3楼），相关样品运进大楼的有关要求，请以大楼安保人员指引为准。

（二）关于提交样品要求：投标人在提交投标文件的同时应按照招标文件要求提供样品各一组（样品不能共用），供评标现场样品展示。样品配置应与投标文件列报的配置一致；中标人的样品供采购人留样直至项目验收。

（三）中标投标人的样品将由采购人进行保管、封存，并作为履约验收的参考依据。未中标的投标人应在接到采购代理机构通知后在通知中要求的限定时间内自行取回投标样品。限定时间内不取回的投标人样品，则视为自动放弃样品的所有权，采购人有权自行处置相关样品。

（四）样板应标明项目名称、项目编号、投标人名称，并附上说明配件的品牌/制造厂家。

（四）样品递交要求如下：

1.采购包1样品要求：投标人需提供下表要求的投标小样展示板、成品，并粘贴名称标签

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | 样品规格 | 数量 | 要求 |
| 1 | E1级实木颗粒板 | 100\*100mm | 1件 | 按技术参数要求，同色封边，斜边切角展示内基材。 |
| 2 | E1级生态多层夹板 | 100\*100mm | 1件 | 按技术参数要求，同色封边，斜边切角展示内基材。 |
| 3 | E1级实木颗粒防潮板 | 100\*100mm | 1件 | 按技术参数要求，同色封边，斜边切角展示内基材。 |
| 4 | 门铰（缓冲铰链） | 常规 | 1件 | 按技术参数要求 |
| 5 | 三节路轨（静音三节导轨） | 常规 | 1件 | 按技术参数要求 |

2.采购包2样品要求：投标人需提供下表要求的投标小样展示板、成品，并粘贴名称标签

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 样品名称 | 样品规格 | 数量 | 要求 |
| 1 | 西皮 | 300mm\*300mm | 1块 | 按技术参数要求，同色封边，斜边切角展示内基材。 |
| 2 | 床脚 | 58mm\*58mm | 1件 | D型管厚度为1.2mm,长300mm |
| 3 | 台面 | 300mm\*300mm | 1件 | 25mm厚E1级绿色环保型高密度三胺板， |
| 4 | 海绵 | 300mm\*300mm | 1件 | 一次成型发泡高密度不助燃PU泡绵 |

注：提供样品规格偏差控制在±10%。

小样要求：面板及基材类小样喷涂均匀、光泽度好、涂层手感好、表面无气孔、无明显刺激性气味；金属类小样喷涂均匀、光泽度好、涂层手感好、表面无气孔；皮革类皮质好，海绵及布类小样材质手感好，无瑕疵。

大样要求：大样安装正确且牢固严密。各组件间连接紧密，无内容物外露。所用材质坚固、无明显刺激性气味。

**十四、其他要求**

（一）中标人在供货前需向采购人提供标的物重要技术参数要求的证明材料（检验报告）原件供采购人核验，若原件与投标文件中的扫描件不一致的，或供应商无正当理由不按时提供原件的，并书面报告采购人有关监督部门。

（二）用户需求书中指标要求仅为最低要求。投标人在投标文件中提供的设备须给出具体的型号，并提供原厂有关产品说明资料（或有关产品的彩页说明）或经具有第三方检测机构（或实验室）出具的检测报告（具有CMA或CNAS标识）作为附件。

★（三）投标人应保证，采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。（投标时提供承诺函）

★（四）采购清单所有物品规格作为参考；预算价格已包含款式内的功能调整，零部件增加。批量生产前，中标人需与采购人逐一落实货物的功能需求、尺寸；最终以采购人实际的安装数量为准，结算也以实际安装数量结算。货物尺寸变化在-10%或+15%以内的，价格不作变更；货物尺寸变化在-10%以上的，结算以实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算；货物尺寸变化在+15%以上的，按实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算。若采购人所需采购货物不在本次采购清单内，按最接近采购清单内货物的产品名称的单价，折算延长米单价结算，上述所有变动的合计最高不得超过合同价的10%。（投标时提供承诺函）

（五）投标人投标时所提供的货物如在实际供货时已经停产（不列入该厂家当时的产品系统），则应按原价提供更优质的货物，且应经采购人认可。

（六）因产品的质量问题发生争议，由采购人指定质检部门进行质量鉴定。采购人与中标人认为有需要，可以共同提出或分别提出质量鉴定。产品符合质量标准的，鉴定费由采购人承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由中标人承担。

（七）中标人在实际供货时，若采购人发现提供的货物未能达到招标文件和投标文件中的有关要求，中标人应立即退换，如中标人拒绝退换的，采购人有权单方面终止合同的执行，并追究中标人的违约责任。

附件: (对于采购需求写明“提供承诺” 的条款，供应商可参照以下格式提供承诺)

承诺函

致： **采购人名称**

对于项目（项目编号： ），我方郑重承诺如下：

如中标/成交，我方承诺严格落实采购文件以下条款：(建议复制采购文件相关条款原文)

（一）星号条款

1.

2.

3.

………

（三）非星号号条款

1.

2.

3.

………

特此承诺。

供应商名称（盖章）：

日期： 年 月 日

**附件2：（**因云平台投标格式中的“ **政策适用性说明**”无法满足项目实际，请投标/报价人按此格式填写**政策适用性说明）**

政策适用性说明

供应商所投的产品，符合节能产品、环境标志产品政策要求的，按以下格式提供说明。

节能产品说明：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 对应《节能产品政府采购品目清单》的品目序号 | 产品认证证书所在投标文件页码 | 产品报价（元） |
| （一）强制节能产品 | | | | |
| 1 |  |  |  | 强制节能产品，此处无须填报价格 |
| 2 |  |  |  |
|  |  |  |  |
| （二）优先采购节能产品 | | | | |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 优先采购节能产品价格合计 | | | |  |

投标人名称（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：年月日

环境标志产品说明

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 对应《环境标志产品政府采购品目清单》的品目序号 | 产品认证证书所在投标文件页码 | 产品报价（元） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 环境标志产品价格合计 | | | |  |

投标人名称（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：年月日

备注：

1. 供应商提供的节能产品、环境标志产品须为《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，产品认证证书处于有效期内，且发证机构为国家确定的认证机构，才可享受政策优惠。

2. 供应商在《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18号）、《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19号）中可以查到对应的清单目录。如后续有更新的，则以更新后的文件为准。

3. 国家确定的认证机构可在《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中查询。如后续有更新的，则以更新后的文件为准。